



+7 812 767 37 72



Info@Kasrygroup.ru



Kasrygroup.ru



Кондратьевский
проспект, д. 15 к. 3,
офис 328-ц, 3-й этаж

СОДЕРЖАНИЕ

Закрытый станок лазерной резки со сменным столом

Станок лазерной резки листового металла

Прецизионный станок лазерной резки труб

Станок лазерной резки балок и трубных профилей

Сверхпрочный станок лазерной резки труб

Производственная линия 1250 со станком лазерной резки стали

Многофункциональный режущий станок портального типа
для двутавровых балок

Станок лазерной гибридной резки с ЧПУ

Портальный станок лазерной резки

Лазерная композитная сварка

ДЕЛОВЫЕ ПАРТНЕРЫ



Ограниченное пространство, показана только часть

О KASRY

60 акров
производственной
площади

160 +
Клиенты во всем мире

200 +
Количество
сотрудников

50 +
Патенты на изобретения
и полезные модели

Shandong KASRY Intelligent Equipment Co., Ltd. — это международное высокотехнологичное предприятие по производству интеллектуального оборудования, объединяющее научные исследования, производство и продажи, состоящее из двух крупных центров технологических исследований и разработок в Шанхае и Цзинане: Международного центра маркетинга трансграничной электронной коммерции в Цзинане и Южноафриканской компании по оказанию маркетинговых услуг на зарубежных складах. Штаб-квартира производственной базы расположена в Дэчжоу, занимает площадь свыше 60 акров и насчитывает более 200 сотрудников. Компания KASRY преобразует традиционное мастерство с помощью проницательного видения, внедряет инновации и разрабатывает ключевые технологии, а также выиграла награды провинций по направлениям «специализация и инновации», провинциальное растущее предприятие, провинциальное «одно предприятие, одна технология», национальное предприятие «маленький гигант», зарегистрировав более 50 патентов на полезные модели и изобретения и получив сертификат «предприятие двойной экологической безопасности».

Компания строго соблюдает международную систему менеджмента качества ISO 9001 и предлагает комплексные решения по резке, сварке, сверлению, покраске, Интернету вещей и другие всеобъемлющие решения «умной фабрики» для производителей металлических трубных профилей по всему миру.

Слоган компании «Создай машину с душой, покажи ее миру». Пользователи KASRY — более 160 стран и регионов планеты. KASRY это интеллектуальный завод в сфере производства трубопроводов и сборных стальных конструкций. Умный завод выводит китайское производство на передовые позиции в эпоху Индустрии 4.0. Используя передовые технологии, компания разрабатывает индивидуальную продукцию в таких областях, как нефтяная, химическая промышленность, машиностроение, добыча угля, судостроение, авиация, автомобилестроение, производство стальных конструкций для навесных стен, сосудов высокого давления, трехмерных хранилищ, оборудования для досуга и т. д., и стала стратегическим партнером многих всемирно известных компаний, включая крупнейшие и государственные предприятия.

KR-3015SE

Закрытый станок лазерной резки со сменным столом

Волоконный станок для резки лазером представляет собой интегрированный станок для лазерной резки, самостоятельно разработанный нашей компанией. Оборудование обладает системой трансмиссионного привода, сегментированным сварочным столом нового поколения, каркасом из авиационного экструдированного алюминия, а также новым модулем управления воздушным контуром, оптимизированной системой управления. Оборудование оснащено новым усовершенствованным волоконным лазером и режущей головкой, с превосходной производительностью, высокотехнологичной, эффективной и удобной эксплуатацией.

Основные параметры

Модель	KR-3015SE
Рабочий размер	3050x1520 мм
Точность позиционирования вращения	±0,05 мм
Повторяемость позиционирования	±0,03 мм
Максимальная скорость	120 м/мин
Максимальное ускорение	1,2G
Мощность лазера	1,5–4 кВт



KR-3015

Станок лазерной резки листового металла

- Станок для резки металла волоконным лазером, обладает системой реечно-зубчатого привода, системой удаления затемнений на стыках и простое в обучении программное обеспечение Surcut. Высокоточный станок для резки металла с ЧПУ, с волоконным лазером в основном применяется для обработки нержавеющей стали, углеродистой стали, легированной стали, пружинной стали, медных пластин, алюминиевых пластин, титана и других металлических листов.

Основные параметры

Модель	KR-3015
Рабочий размер	3050x1520 мм
Точность позиционирования вращения	±0,05 мм
Повторяемость позиционирования	±0,03 мм
Максимальная скорость	120 м/мин
Максимальное ускорение	1,0G
Мощность лазера	1,5–4 кВт



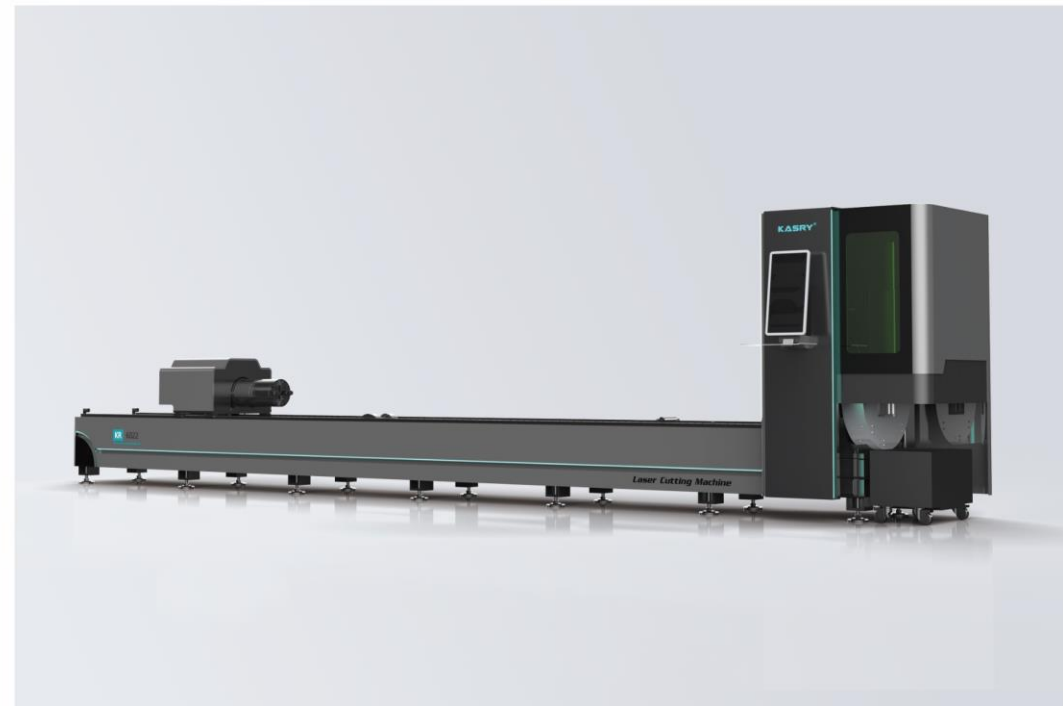
KR-6022

Прецизионный станок лазерной резки труб

- В данном станке применена конструкция с двойным пневматическим зажимным патроном спереди и сзади, в то время как задний патрон оснащен продувочным устройством для уменьшения количества шлака, налипающего на стенку трубы в процессе резки. Усилие зажима и нагрузку можно регулировать, что позволяет избежать деформации при чрезмерном зажиме тонких труб и недостаточном зажиме толстых труб.
- Продуманная конструкция всего станка повышает эффективность резки, в полном объеме используя сырье, снижая производственные затраты и достигая «нулевого» показателя отходов.
- Интеллектуальная конструкция для резки труб, пневматическая опора, большая грузоподъемность и косозубая передача эффективно снижают уровень шума и вибрации, возникающих при зацеплении шестерен патрона, гарантируя стабильность резки.

Основные параметры

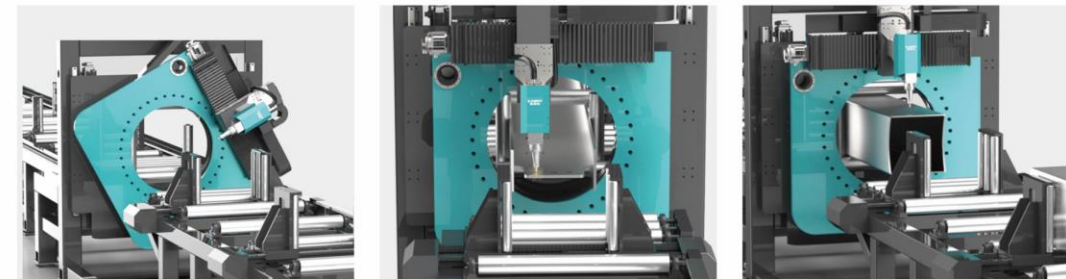
Модель	KR-6022
Диаметр трубы	15–220 мм
Мощность	1000–4000 Вт
Длина подачи	7000 мм
Повторяемость позиционирования	0,02 мм
Максимальная скорость тяги	110 м/мин
Максимальное ускорение	1,2G



KR-QGJ800

Станок лазерной резки балок и трубных профилей

- Станок обладает пятикоординатным соединением лазерной режущей головки, что позволяет достичь полного охвата и оптимальной резки двутавровых балок, квадратных труб, круглых труб и т. д.
- Лазерная режущая головка поворачивается на ± 45 градусов для выполнения резки под углом.
- Благодаря соединению по оси U можно реализовать различные формы резки.
- Резка «на лету», прорезание сквозных отверстий, однократная формовка, нет необходимости во вторичной полировке.



Основные параметры

Модель	KR-QGJ800			
Применимые компоненты	Балка	Прямоугольная труба		Круглая труба
Диапазон резки	Фланец (H*В) 100–300 мм	150–600 мм	ф 150–800 мм	Полка (H*В) 200–600 мм
Метод резки	Лазер			
Толщина резки	1–30 мм			
Резка под углом	$\pm 45^\circ$			
Скорость резки	10–2000 мм/мин			
Мощность	20 000 Вт			
Габариты	28x4,6x3,5 м			



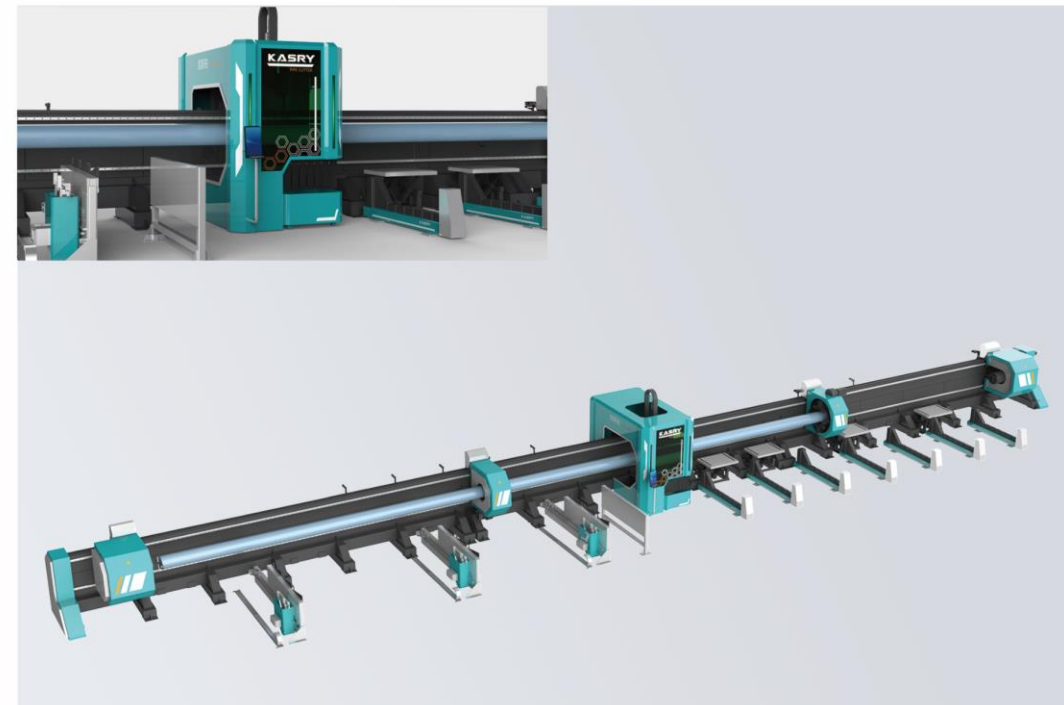
KR-LT-12055

Сверхпрочный станок лазерной резки труб

- Станок обладает трёхступенчатой боковой платформой, большой грузоподъёмностью, высокой устойчивостью, хорошей жесткостью и сопротивлением деформации после длительного использования.
- Полуавтоматическая конструкция загрузки и выгрузки удобна в использовании; имеется контрольная опора для уменьшения колебаний во время резки труб.
- Пневматическая конструкция с четырьмя скобами, зажимает материал диаметром 50–610 мм; особенность станка является реверсивная резка с четырьмя скобами и нулевой показатель отходов материала.
- Профессиональная заостренная режущая головка, удобная для резки стали и швеллерной стали, резка под углом 0–45°.
- Благодаря системе реального времени и последующему контролю резка углов труб происходит быстрее; обработка углов становится стабильнее, а качество резки — надежнее.

Основные параметры

Модель	KR-LT-12055
Диаметр трубы	Ф 50–550 мм/50–550 мм
Точность позиционирования	0,05 мм/м
Повторяемость позиционирования	0,05 мм
Максимальная скорость движения	90 м/мин
Максимальная масса одной трубы	1200 кг
Мощность	6000–12 000 Вт
Габариты	30 000x7000x4000 мм



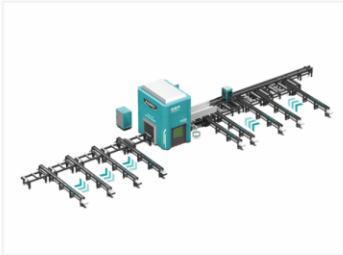
KR-XHJG-1250

Производственная линия 1250 со станком лазерной резки стали

- Применяется для широкополочных двутавровых балок, узкополочных двутавровых балок, швеллерных стальных профилей и других видов профиля.
- Резку, обработку фаски, пробивку, скос кромок, маркировку и разметку можно выполнять с помощью одного станка.
- Поддержка резки файлов данных 3D-моделирования стальных конструкций в программе Tekla.
- Является уникальной разработкой в сфере производства стальных конструкций

Основные параметры

Модель	KR-XHJG-1250	
Размеры обработки	Фланец (H*B) 100–600 мм	Полка (H*B) 200–1250 мм
Метод резки	Лазер	
Толщина резки	1–30 мм	
Резка под углом	±45°	
Максимальная масса сырья	5000 кг	
Точность резки	0,05 мм	
Мощность	20 кВт	
Габариты	30*10*4,5 м	



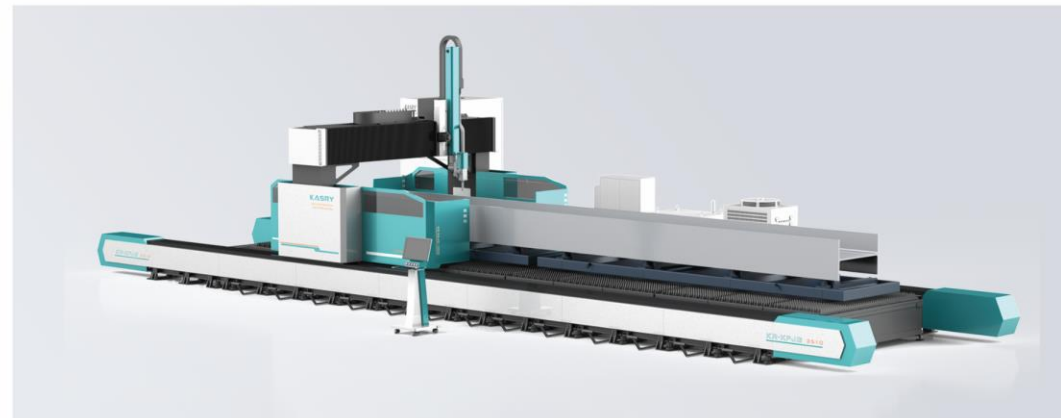
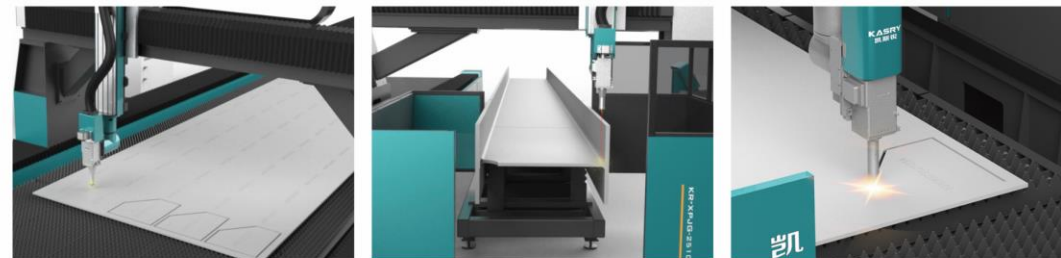
KR-LMJG-1500 / KR-LMJG-3010

Многофункциональный режущий станок портального типа для двутавровых балок

- Может применяться для резки отдельных стальных секций или листовой стали
- Процесс резки для всех форм кромок и фасок двутавровых балок.
- Может выполнять нарезку канавок в листе

Основные параметры

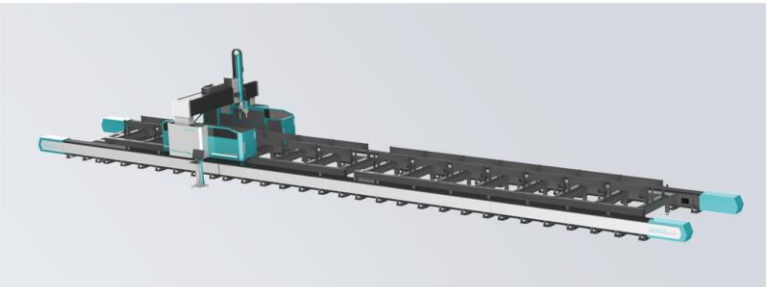
Модель	KR-LMJG-1500		KR-LMJG-3010	
Обрабатываемые конструкции	Балка	Лист	Балка	
Диапазон резки	100*200–600*1500 мм	3000*12 000 м	100*200–500*1000 мм	
Станция	Двойная станция		Одиночная станция	
Метод резки	Лазер		Лазер	
Толщина резки	1–30 мм		1–30 мм	
Резка под углом	±45°		±45°	
Точность резки	0,05 мм		0,05 мм	
Мощность	20 000 Вт		20 000 Вт	
Габариты	33 000*7800		19 000*7800 мм	



KR-LMJG

Станок лазерной гибридной резки с ЧПУ

- Резка листов, профилей, канавок «три в одном».
- Большая площадь обработки.
- Эффективность обработки значительно улучшена. Скорость перемещения балки составляет 40 м/мин, и она выше, чем при стандартной ширине линейного рельса.
- Тройная защита для гарантии безопасности.
- Специальное решение для резки стали.



Основные параметры

Модель	KR-LMJG
Мощность	12 000–20 000 Вт
Диапазон обработки листового металла (прямая резка)	28 000*3000 мм
Диапазон обработки листового металла (канавка)	27 000*2500 мм
Область обработки стали	200*100–1500*500 мм
Область обработки швеллерной стали	≥ 20#
Ускорение	0,5G
Скорость холостого хода	80 м/мин

KR-LM

Портальный станок лазерной резки

- Сегментированная платформа сращивания, длина станка может быть изменена по индивидуальному заказу.
- Поддерживает резку под углом 0–45°, может обрабатывать 7 типов скоса, таких как X, Y, K.
- Продувка с правой стороны в сочетании с выхлопом на левой стороне, при которых одна сторона выдувает, а другая всасывает загрязненный воздух, удобны для вытяжки дыма и пыли, образующихся при резке.



Защитная решетка с активным торможением повышает безопасность.

- Интеллектуальная система резки, автоматическая регулировка угла резки, автоматическое завершение траектории резки.

Больше не зависит от погоды и времени года.

Основные параметры

Модель	KR-LM-12025	KR-LM-14032	KR-LM-26032
Мощность	12 000–30 000 Вт	12 000–30 000 Вт	12 000–30 000 Вт
Диапазон обработки	12 000x2500 мм	14 000x3200 мм	26 000x3500 мм
Максимальная скорость движения	80 м/мин	80 м/мин	80 м/мин
Максимальное ускорение	0,8G	0,8G	0,8G
Точность позиционирования	±0,05 мм/м	±0,05 мм/м	±0,05 мм/м
Повторяемость позиционирования	0,05 мм	0,05 мм	0,05 мм

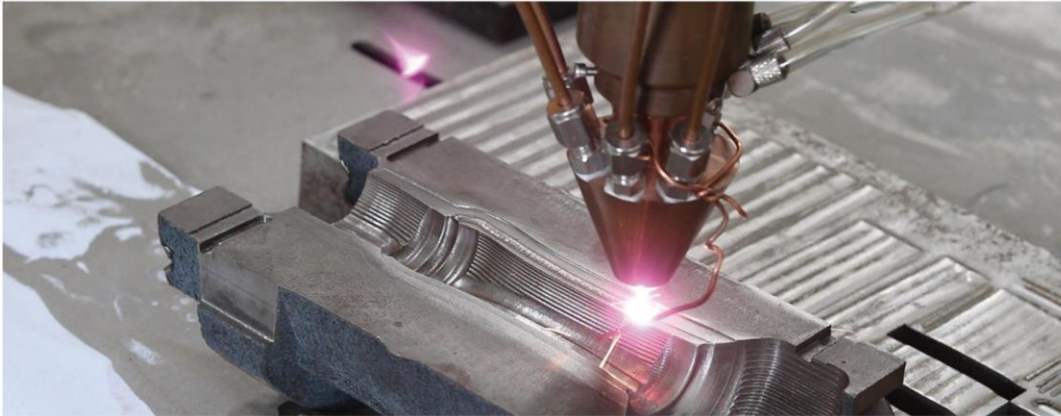
KR-RFH

Лазерная композитная сварка

- По сравнению с традиционной сваркой, технология лазерной композитной сварки отличается низким теплоступлением и малой степенью деформации сварного шва. Металлические листы толщиной до 30 мм не требуют снятия фаски и могут свариваться с обеих сторон одновременно. Скорость сварки в 3–5 раз выше, чем при традиционной сварке, а прочность шва велика.

Основные параметры

Мощность (Вт)	6000	12 000	2000
Проникновение (мм)	5		10
Длина волокна (м)	10–30		
Длина волны лазера (нм)	1070 ± 10		
Частота лазера (кГц)	1–50		
Рабочий цикл (%)	1–100		
Метод охлаждения	18–25 °C		
Охлаждающая вода	Деионизированная вода/дистиллированная вода/чистая вода		
Температура воды (°C)	18–23		
Ширина сканирования (мм)	0–5		
Газ	N2, воздух, O2		
Давление (МПа)	0,5–0,8		
Рабочая температура (°C)	-5...40		
Рабочее напряжение	Перем. ток 380 В 50 Гц		



КОНТАКТЫ



Телефон

+7 812 767 37 72



Сайт

Kasrygroup.ru



Email

Info@Kasrygroup.ru



Адрес

**Кондратьевский проспект, д. 15 к. 3,
офис 328-ц, 3-й этаж**

